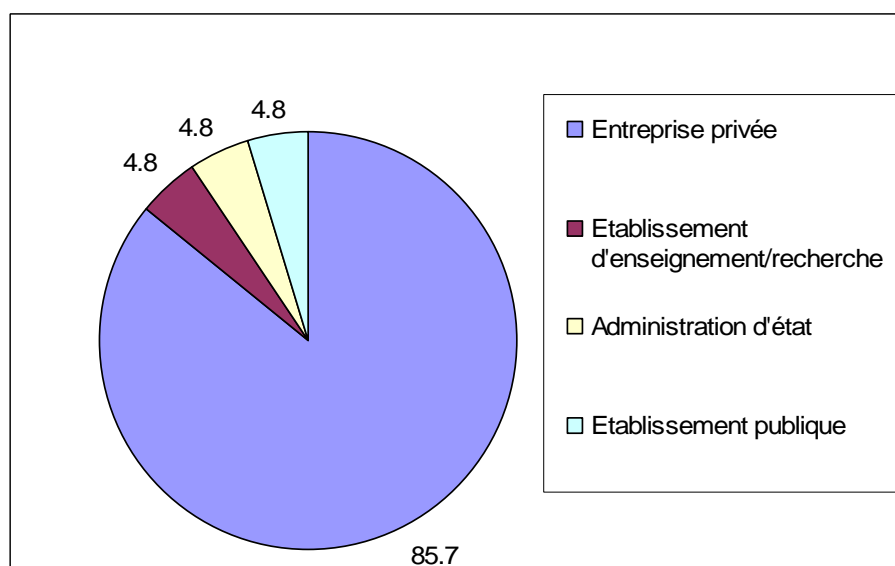


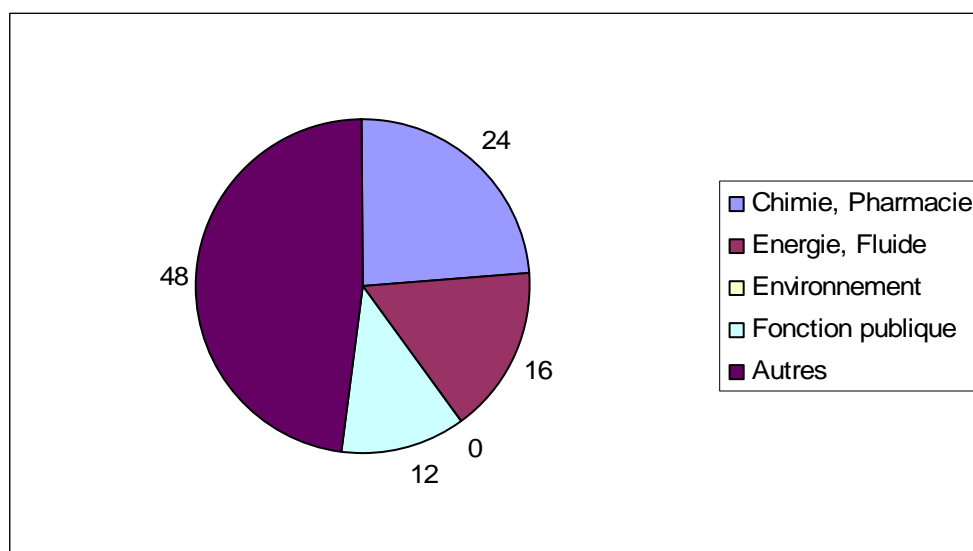
BILAN STAGE TECHNIQUE MRIE 2007.

Ce bilan tient compte des évaluations faites par les maîtres de stage sur les étudiants et leurs formations. Ce bilan a été dressé sur 27 élèves ingénieurs.

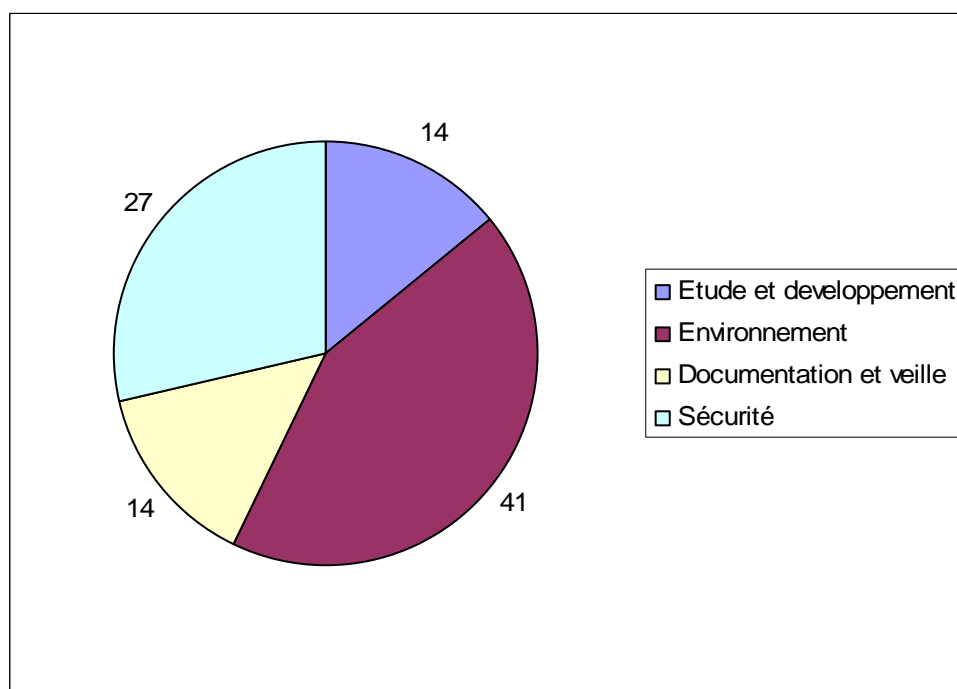
Type d'entreprise :



Secteurs d'activité :



Activité dans l'entreprise :



Satisfaction des maîtres de stage quant à la formation reçue par les élèves :

Satisfait : 84% Pas Satisfait 6%

Remarques faites sur l'enseignement :

- Formation sur les déchets peu approfondie
- Formation peu axée sur la thématique du stage (gestion de l'eau)

Evaluation générale des élèves :

	Excellent	Bien	Moyen	Insuffisant
%	48%	48%	0%	4%

Volonté de recevoir d'autres stagiaires par la suite :

Oui : 82% Non : 18%(raisons structurelles)

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : SBM Formulation

Groupe industriel : SBM Formulation

Secteur d'activité : Phytosanitaire

Code NAF : 242Z

Titre du stage : Récolement du nouvel arrêté préfectoral relatif au site SBM Formulation de Béziers, et diverses missions QHSE

Résumé (10 lignes) : J'ai dû prendre l'arrêté préfectoral du 22/02/07 point par point, et dire pour chacun de ces points si le site était conforme ou non. Ce travail a comporté une partie « retranscription » de l'arrêté sous forme de tableau, et une partie recherches et enquêtes auprès du personnel de l'entreprise. J'ai pu grâce à cette mission couvrir un grand nombre d'aspects relatifs à la protection de l'environnement.

J'ai par la suite créé un plan d'action HSE basé sur les points non conformes relevés, qui permettra de planifier les travaux de mise en conformité au cours de l'année.

J'ai également participé à plusieurs missions notamment la mise à jour de plusieurs procédures (après enquête et observations) incluant par exemple la procédure de dépotage ou la procédure d'utilisation de la motopompe, et la création d'affiches de consignes pour une zone de déchets et une zone de lavage. J'ai pu grâce à ce stage enrichir considérablement mes connaissances personnelles, découvrir l'importance et l'utilité du relationnel en entreprise, et développer un mode d'organisation et de travail relativement autonome.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : CAP SEINE

Groupe industriel :

Secteur d'activité : Coopérative Agricole

Code NAF : APE

Titre du stage : Etude de l'exposition des salariés aux produits dangereux en station de semences

Résumé (10 lignes) : Le but de ce stage est d'élaborer un protocole simple et économiquement viable permettant de quantifier et d'apprécier l'exposition de chaque salarié dans les stations de semences. Ces derniers devant manipuler des produits dangereux lors du traitement des semences. Une première phase du stage consiste à quantifier la présence des différents produits selon les postes occupés par les salariés. La deuxième phase du projet consiste à se baser sur l'article R.231-56-10 du Code du Travail, stipulant que chaque exposition soit recensée pour chaque salarié, il faut dresser une fiche d'exposition. Cette dernière doit être nominative et donner la nature du travail, quels produits sont utilisés, la durée d'exposition, le niveau de l'exposition et les expositions accidentelles.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : IVECO Barcelona

Groupe industriel : FIAT

Secteur d'activité : Automobile

Code NAF : B 6/7685//

Titre du stage : Aide à l'implantation de la Norme ISO 14001**Résumé (10 lignes) :**

Le but de ce stage fut d'aider le Comité Environnemental de l'entreprise IVECO de Barcelone à implanter la Norme ISO 14001 dans cette même entreprise. C'est pourquoi ce stage se déroula dans le Département Environnement et Ingénierie de cette entreprise. Pour atteindre mon objectif, j'ai eu une grande liberté de circulation dans les locaux et des possibilités importantes de recherches et de travail sur la documentation existante dans le but de parfaitement m'approprier le contexte dans lequel je m'apprêtais à travailler. Ces différents points purent me permettre de participer à des réunions en parfaite connaissance de leurs tenants et de leurs aboutissants et de réaliser des affichages d'information ou des documents.

Par ailleurs, je fus amenée à réaliser deux bilans de l'implantation de la Norme : au 1^{er} juin, date de mon arrivée, et au 27 juillet, date de mon départ. Ces deux états des lieux pourront être une piste de réflexion sur les urgences à réaliser en septembre et d'ici l'audit final prévu en octobre.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale :

Groupe industriel :

Secteur d'activité : Produits laitiers

Code NAF : 15.5

Titre du stage : Mise en place de la norme ISO 14001**Résumé (10 lignes) :**

La première étape est de faire un diagnostic des éléments déjà suivis sur le site d'Isigny et qui peuvent entrer dans le système de management environnemental (la gestion de la consommation d'eau et les rejets en sortie de station d'épuration par exemple). Il faut également constater les évolutions depuis le diagnostic initial de la SOCOTEC datant de 1997 (rapport intitulé "Accompagnement dans la démarche de certification ISO 14001"). L'évaluation des Aspects environnementaux est réalisée grâce à la méthode "Plan Environnement Entreprise 2000" (créée par l'ADEME et la CCI). Ensuite, une proposition de formalisation de la politique environnementale de la Coopérative est faite et remaniée avant validation de la Direction et affichage dans l'usine.

Puis, les différents processus que devrait comporter le système sont listés. Deux fiches processus sont créées: l'une concernant la gestion des eaux, l'autre concernant la maîtrise des énergies. Ce dernier processus concerne plus particulièrement la chaufferie et sera appelé à évoluer lors de la mise en fonctionnement de la chaudière biomasse courant 2008.

Les pilotes des processus sont trouvés et des indicateurs sont établis. À la fin des trois mois, afin d'assurer la continuité de la démarche, les données recueillies et le travail réalisé sont présentés et discutés lors d'un comité de pilotage réunissant les acteurs du système.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : LYDEC

Groupe industriel :

Secteur d'activité : assainissement et eau

Code NAF :

Titre du stage : les rejets industriels et leur impact sur l'état du bassin de Sidi Bernoussi

Résumé (10 lignes) :

Tout d'abord ayant effectué mon stage dans la filière de la Lyonnaise des Eaux au Maroc, le stage m'a amené à travailler dans le monde de l'eau et de la pollution de celle-ci.

Ainsi le stage technique a été pour moi une occasion de mettre à profit mes connaissances de MRIE mais m'a aussi permis de m'enrichir d'une nouvelle expérience dans le monde du travail et de l'entreprise.

Au cours de ce stage, il m'a été demandé de réaliser une sorte d'étude sur l'une des zones industrielles de la ville de Casablanca au Maroc, ainsi je devais dans un premier temps (et surtout) identifier les activités polluantes et les industriels qui les génèrent puis dans un deuxième temps il a fallu déterminer plus concrètement les éléments qui sont à l'origine de cette pollution (j'entends par là les éléments chimiques contenus dans les eaux usées rejetées et qui représentent un danger pour l'environnement). Une fois ceci fait, il a fallu faire le lien entre la pollution émanant de la zone industrielle étudiée et les observations que j'ai pu faire sur l'environnement (voir le lien de cause à effet). Enfin j'ai essayé de mettre en lumière les points de dysfonctionnement à l'origine de la mauvaise gestion de la pollution au Maroc et dont la première victime est l'environnement.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : DRIRE

Groupe industriel :

DRIRE

Titre du stage : Réduction des COV dans les Industries de la Haute-Loire.

Résumé (10 lignes) :

J'ai effectué un stage de sept semaines au sein de la DRIRE au Puy-en-Velay (43). Ce stage technique a eu pour but de me former à un travail de technicien et de me faire découvrir de nombreux aspects de la DRIRE.

Durant ce stage, j'ai pu évoluer au sein de nombreuses industries et administrations auvergnaises. Cette possibilité fut très formatrice de part la diversité des professions que j'ai pu rencontrer. Communication, Charisme, Sens critique et Pédagogie ont été pour moi les quatre points clés à maîtriser pour réaliser au mieux ce stage technique.

J'ai abordé de nombreuses tâches, toutes très différentes, et cependant toujours en accord avec mon sujet de stage, précis tout de même. Je me suis alors rendu compte de la diversité des travaux que l'on pouvait effectuer à la DRIRE. Le point le plus long à avoir traité durant ce stage fut l'aspect réglementaire.

Cependant, comme tout ce que j'ai été amené à effectuer, j'ai tenté de concilier au mieux la durée de la mission avec son importance relative.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : Conseil Général de l'Hérault

Groupe industriel :

Secteur d'activité :

Code NAF :

Titre du stage : Elaboration du tableau de bord de suivi des actions du Schéma d'Aménagement et de Gestion des Eaux (SAGE) Lez Mosson Etangs Palavasiens**Résumé (10 lignes) :**

Les SAGE sont des outils de planification concertée de la gestion de l'eau. Ce sont des documents écrits qui établissent un diagnostic de l'état des ressources en eau et des milieux aquatiques, fixent des objectifs et définissent des mesures et des actions permettant de les atteindre. L'avancement de ces différentes actions fait l'objet d'un suivi qui s'organise sous forme de tableau de bord.

Mon travail au cours de ce stage a consisté dans un premier temps à recenser les méthodes utilisées dans d'autres SAGE ou autres organismes pour établir un tableau de bord, puis à analyser les documents du SAGE explicitant les actions à mettre en œuvre afin d'en extraire des indicateurs. Dans un second temps, j'ai établi une liste d'indicateurs parmi lesquels j'ai sélectionné certains indicateurs pertinents permettant de constituer le tableau de bord.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : LERES – ENSP de Rennes

Groupe industriel :

Secteur d'activité : Laboratoire d'Analyse

Code NAF : 803Z

Titre du stage : Analyse des Cyanotoxines**Résumé (10 lignes) :**

Il s'agit d'un stage de technicien dans un laboratoire d'analyse. Etude du dosage des cyanotoxines dans les eaux naturelles et participation aux analyses de routine. Parmi les méthodes utilisées : extraction liquide-liquide et liquide-solide, concentration d'échantillons au jet d'azote, chromatographie gazeuse (très peu), chromatographie liquide couplée à un détecteur de masse. J'ai aussi effectué du développement méthode sur les cyanotoxines pour corriger une dérive naturelle du détecteur. Cela a consisté en des essais d'étalonnage interne.

Analyses d'autres molécules : hydrocarbures, pesticides.

Etude du management de la qualité au sein du laboratoire : plan qualité, amélioration continue.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale :

Groupe industriel : EPI Consultants

Secteur d'activité :

Bureau d'études en environnement

Code NAF :

Titre du stage :

Aide à la rédaction d'étude de dangers

Résumé (10 lignes) :

Pendant ce stage, j'ai participé à la réalisation d'une étude de dangers : calcul de probabilité d'occurrence des risques, calcul de gravité, réalisation de nœuds papillons (arbres de causes et de conséquences), étude des barrières de protection et de prévention.

J'ai aussi étudié la réglementation REACH concernant l'enregistrement des produits dans le cadre de recherche concernant un rejet de gypse au sein d'une entreprise. Ce qui m'a également conduit à étudier la classification des déchets.

Enfin, il a fallu que je me renseigne sur les études foudres et les études sismiques : comment elles se déroulent, quels sont les moyens nécessaires pour les faire, le bureau d'étude dans lequel je suis a-t-il les capacités de les réaliser ?

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : Fonderies de Brousseval et Montreuil

Groupe industriel :

Secteur d'activité : métallurgie

Code NAF :

Titre du stage : attaché à divers dossiers du moment et à la vie quotidienne de l'usine au service sécurité et environnement**Résumé (10 lignes) :** Ce stage n'a pas de mission précise. Il visait plutôt à découvrir le métier d'un responsable sécurité et environnement en l'aidant dans son quotidien.

Ainsi j'ai traité divers dossiers urgents du moment pour l'usine (dossier ICPE, Bilan de Fonctionnement, Plan de progrès des fonderies Haut-Marnaises), A travers le plan de progrès des fonderies haut-marnaises, j'ai réalisé en collaboration avec les chargés sécurité et environnement des fonderies concernées, des audits croisés de terrains afin de mettre en évidence divers points communs de bon ou mal fonctionnement, pour ensuite trouver des solutions communes.

J'ai aussi travaillé sur un point de la norme ISO 14001 qui est un projet de l'usine,

Je me suis occupé également énormément du quotidien de l'usine (suivi des déchets de l'usine, des nombreux accidents du travail), et j'ai aussi participé à la recherche de solutions pour remettre en conformité certains lieux et machines de l'usine. (carénage autour de machines, fiches de poste, plan d'évacuation, fiches réflexes des produits dangereux.....)

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : EDIS 91

Groupe industriel :

Titre du stage :

Résumé (10 lignes) :

Après une période d'immersion dans la bibliographie proposée par l'EDIS nécessaire à une bonne compréhension du sujet de stage, j'ai eu l'opportunité de proposer plusieurs protocoles d'expérience pour ensuite pouvoir les mettre en application.

La deuxième partie du stage consistait à réaliser un certain nombre d'expérience sur des boites en fer et en siporex dans lesquels on place une quantité de bois à brûler, et de mesurer à l'aide de thermocouples et d'une balance les températures et la perte de masse afin de constituer une base de travail.

Il s'agissait dernièrement d'exploiter les résultats obtenus dans le cadre de l'influence des pertes aux parois sur un EGE.

L'intérêt de ce stage est qu'il a laissé une grande part aux initiatives et à la réflexion personnelle. Ce qui fut très formateur et intéressant humainement.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : Dépositaire pharmaceutique Groupe industriel : Alloga fait partie du groupe Alliance Boots

Secteur d'activité : dépositaire pharmaceutique

Code NAF :

Titre du stage : Mise en place du document unique pour la santé et la sécurité des travailleurs et analyse des conditions de stockage des produits aérosols et inflammables

Résumé (10 lignes) :

La première mission consiste à faire un inventaire des différents dangers auxquels les salariés sont exposés, suivis d'une estimation de la gravité et de la probabilité d'apparition des événements dangereux. Le document unique 2007 est guidé par un protocole fournis par le groupe alliance dont dépend l'entreprise. Suite aux risques répertoriés j'ai synthétisé les risques, types de dangers et d'actions correctives par groupe de travail afin d'avoir un aperçu général de la situation. Enfin j'ai mis une place la liste des actions correctives et préventives à réaliser dans le but d'assurer la sécurité et la santé des travailleurs et j'ai participé à quelques unes d'entre elles.

Le second sujet avait pour but de vérifier si les produits stockés en zone aérosols/inflammable (conditions de stockage spéciale : porte coupe feux, 5m de hauteur et des sprinkler à tous les étages) étaient à leur place ou s'ils pouvaient être stockés avec le reste des produits afin de libérer des places dans l'entrepôt sécurisé. Pour cela je me suis aidée des fiches de données de sécurité, puis nous avons eu un rendez vous avec la DRIRE qui nous a donné des précisions sur les conditions de stockage mais déjà des alternatives sont envisagées

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : QUADRIPACK

Groupe industriel : NOVAMEX

Secteur d'activité : Fabrication/Conditionnement de produits d'entretien du jardin et de la maison

Code NAF : 514 S

Titre du stage :

- Recenser les Eléments Importants Pour la Sécurité et l'Environnement (EIPSE)
- Définir et créer les modalités de contrôle de ces EIPSE en les intégrant dans le système de management de l'entreprise.

Résumé (10 lignes) :

De part son classement SEVESO seuil haut, l'entreprise QUADRIPACK, qui conditionne des produits d'entretien du jardin et de la maison, a l'obligation légale de posséder une liste de ses Eléments Importants Pour la Sécurité et l'Environnement (EIPSE). Après une prise de connaissance des textes législatifs et suite à un travail de recherche documentaire, j'ai établi un premier état des lieux. La DRIRE Poitou-Charentes m'ayant conseillé l'adoption du vocabulaire Mesures de Maîtrise des Risques (MMR) à la place d'EIPSE, j'ai consigné la liste complète des MMR dans un fichier Excel. Dans le but de fixer les règles de gestion de ces MMR et afin d'en assurer la mise à jour, j'ai donc rédigé une procédure générale.

Cette procédure a pu être mise en application lors de tests effectués sur les MMR dites techniques et par la création de nouvelles instructions de sécurité, le tout afin de se conformer aux exigences légales.

Enfin, tout au long de mon stage, j'ai pu accompagner l'Ingénieur Sécurité lors de ses diverses missions comme par exemple la formation des Pompiers-Usine, la réalisation des exercices d'évacuation, les réunions du CHSCT, le paramétrage de la sirène national d'alerte...

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : SA

Groupe industriel : LEGRAND

Secteur d'activité : électricité, électronique

Code NAF :

Titre du stage : Etudes d'Eco-conception

Résumé (10 lignes) : Le but de ce stage était de faire l'étude du cycle de vie de divers produits Legrand. Il a fallu pour cela, à partir des données de la composition du produit (matériaux, nature du traitement de surface, revêtement...), modéliser le produit grâce à un logiciel d'analyse de cycle de vie (ACV). Ce logiciel permet l'identification des impacts sur l'environnement liés au choix des matières et procédés. On peut ainsi créer des leviers d'amélioration afin de concevoir des produits plus respectueux de l'environnement.

La deuxième étape est la communication avec le client. Il a fallu réaliser des fiches techniques reprenant ces données environnementales.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : WRIGLEY France SNC

Groupe industriel : WRIGLEY

Secteur d'activité : Confiserie

Code NAF : APE 158K

Titre du stage : Mise en conformité ATEX du site de production de BIESHEIM (68).**Résumé (10 lignes) :**

L'usine de production de chewing-gum de Biesheim est un environnement industriel soumis à la directive ATEX 1999/92/CE, en raison de l'utilisation de divers pulvérulents (sucres, polyols) ou gaz (arômes) susceptibles de former des atmosphères explosives avec l'air. L'objectif de ce stage était de participer au projet de mise en conformité ATEX du site, au sein du service Engineering. Conjugant la sécurité des travailleurs et des équipements aux enjeux économiques et sociaux de l'entreprise, ce projet est un exemple concret de ce qu'est la maîtrise du risque dans le monde industriel.

Mon intervention a été ciblée sur le remplacement d'une installation de broyage de sucre et sur la mise à jour de documents destinés à être intégrés au Document Relatif à la Protection contre les Explosions, dont la rédaction est demandée par la directive. Un autre aspect de mon travail a été de contribuer à la standardisation des outils de gestions de projets utilisés par WRIGLEY France.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : SIADOUX

Groupe industriel : COLAS MIDI MEDITERRANEE

Secteur d'activité : Industrie des carrières

Code NAF :

Titre du stage : Mise en place de l'organisation de la structure d'agence : circulation documentaire, descriptif du paysage économique**Résumé (10 lignes) :**

Sur la région, quatre entreprises de carrières, appartenant à la filiale COLAS, ont été regroupées sous la direction d'une même agence. L'objectif de ce stage était de décrire l'organisation documentaire des entreprises afin de créer une organisation commune, sous un même modèle, pour centraliser l'information, la rendre plus accessible et faciliter la circulation des documents.

J'ai donc créé un document regroupant une organisation commune pour chaque site, agencée par services.

La deuxième visée était d'intégrer un logiciel de gestion électronique de documents afin d'aménager le classement des documents bureautiques, d'intégrer des documents papiers encombrants en les numérisant, et de permettre une circulation rapide via un réseau informatique.

J'ai contacté de nombreux fournisseurs et construit un comparatif d'offres de GED.

J'ai aussi participé à l'organisation de journées portes ouvertes de l'entreprise SIADOUX et enrichit le site

Internet en cours de création de textes et de photos.

Le stage s'est très bien déroulé, le personnel travaillant sur les sites où je suis allée et où j'ai travaillé m'a réservé un accueil chaleureux.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale :

Groupe industriel : EDF

Secteur d'activité : Electricité

Code NAF :

Titre du stage : Conforter l'analyse des risques par les résultats de mise en oeuvre des activités et actions
et par l'état des sites du parc immobilier en exploitation

Résumé (10 lignes) :

Mon stage s'est déroulé à la Direction Immobilière d'EDF. Il consistait à réorganiser les données concernant les risques de tous les processus de cette direction, afin de mieux les identifier, visualiser leur évolution, pour mieux les maîtriser. Les processus concernés sont les processus de support (maîtriser les risques etc.) mais aussi les processus de management et d'autres encore.

Il s'agit de faire le lien entre les parades proposées par l'analyse des risques afin de mieux maîtriser ces derniers, et les actions des plans d'actions établis par chaque processus. J'ai également du trouver des indicateurs permettant d'évaluer l'efficacité des actions mises en place si il n'en existait pas déjà. J'ai du vérifier la cohérence entre l'efficacité des actions et la maîtrise des risques, le but final étant que les actions aboutissent à un meilleure maîtrise du risque voir à sa suppression.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : AREVA finance gestion

Groupe industriel : AREVA

Secteur d'activité : Energie nucléaire

Code NAF : 741 J

Titre du stage : cartographie environnementale des sites AREVA

Résumé (10 lignes) :

Intégré au cœur des engagements et valeurs d'AREVA, ce stage de 3 mois à la direction de l'environnement a eu pour principal objectif la réalisation d'une cartographie environnementale. L'étude que j'ai menée visait à établir un compte rendu du respect des 70 standards environnementaux sur 84 sites à enjeux environnementaux significatifs du groupe afin de proposer des solutions de soutien et d'établir des plans d'action. Avec l'aide des correspondants environnement de chaque filiale et d'experts, le travail a consisté à dépouiller, analyser et présenter les résultats d'un questionnaire d'autoévaluation de manière claire et exhaustive. J'ai par ailleurs initialisé une base de données permettant l'obtention de fiches d'identité de ces sites et répertoriant leurs indicateurs environnementaux. Ce stage s'est conclu par la visite d'un site nucléaire (Melox) qui m'a fait prendre conscience des enjeux de l'application des standards environnementaux dans ce domaine.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : CAE

Groupe industriel : Veolia eau

Secteur d'activité : Analyses environnementales

Code NAF :

Titre du stage :

Résumé (10 lignes) :

Dosage des hydrocarbures dans les eaux usées, brutes et distribuées par chromatographie gazeuse couplée à un détecteur à ionisation de flamme.

Entreprise (lieu de déroulement du stage)

Raison sociale : ORTEC Ile de France

Groupe industriel : ORTEC

Secteur d'activité : Environnement

Code NAF : 900E

Titre du stage : Suivi du contrat industriel de déchets sur les sites SAFRAN

Résumé (10 lignes) :

Après avoir pris connaissance de l'aspect réglementaire concernant la gestion des déchets (Arrêtés Préfectoraux, Autorisations de Transport, Bordereau de Suivi des Déchets, Codes attribués), j'ai pu mettre en pratique ces connaissances sur le site de la SNECMA à St Quentin en Yvelines. Cela consistait à organiser et planifier les départs des déchets produits par le site vers les différents centres de valorisation ou d'élimination et à assurer le suivi administratif.

J'ai également eu l'occasion d'effectuer plusieurs audits ISO14001 internes afin de vérifier la conformité des sites clients avec la norme et de mener les actions correctives suites à ces audits. Enfin, j'ai réalisé une synthèse sur la manière dont sont valorisés les déchets produits par les différents sites.